



PanterWeld®4v1





PANTERMAX® PanterWeld® 4 v 1 Najuniverzálnejšia zvaračka na trhu – **4 plnohodnotné metódy v jednom zariadení** (MIG/TIG HF, PULSE/MMA/PLASMA HF). **Všetko, čo bude každá dielňa potrebovať v jednom zariadení:**

1. **zváranie MIG** profesionálnou zvarovou pátkou s plnými (G3Si1) alebo rúrkovými (aj samokryciami) drôťmi,
2. Elektróda potiahnutá MMA (napr. vonkajšie zváranie)
3. **Pokročilý TIG s vysokofrekvenčným (bezkontaktným) zapáľovaním (HF) a impulzmi** pre tenké plechy
4. **plazmová rezačka s HF s čistým prierezom do 10 mm.**

Zváranie/rezanie nebolo nikdy jednoduchšie. LED panel a Synergy (MIG) uľahčia každému správne nastavenie.

- Invertorová technológia IGBT
- Skvelá schopnosť vyrovnávania vstupného napätia až +/- 15%;
- **Stabilné zváranie, malý rozstrek, kúpeľ s hlbokou taveninou, vynikajúce tvarovanie zvarových guľôčok;**
- **Malý, ľahký, ľahko ovládateľný, ekonomický a hlavne praktický.**

Funkcie:

- **1.MIG/MAG**
- **2. TIG HF PULZ**
- **3. MMA**
- **4.PLAZMA HF**
- **Presné 32-bitové ovládanie procesora**
- **LED grafický panel**
- **Synergia**
- **Nastaviteľný sýtič (MIG)**
- **Funkcia pamäte: 10 kanálov na nahrávanie**
- Zváranie nelegovaných ocelí, nízkolegovaných ocelí a zliatin ocele.
- Stabilný výstupný napätie, skvelá schopnosť vyrovnáť napätie až do **±15%.**
- Elektronické ovládanie, stabilné zváranie, malý rozstrek, hlboký tavný bazén, vynikajúce tvarovanie zvarových guľôčok.

MIG/MAG:

- **Synergia**
- **Nastaviteľný sýtič** (ovládanie charakteristiky oblúka – mäkké/tvrde)
- **Funkcia bodovania**
- Prepínanie **2T/4T**
- Dvojité valčekový podávač kovov
- 1-5 kg cievka
- **Pre plné alebo rúrkové vodiče (jednoduché zapínanie na prednom paneli)**



MMA

- HORÚCI ŠTART
- SILA OBLÚKA
- PROTI PRIĽNAVOSTI
- VRD (zapnuté/vypnuté)

TIG

- HF (vysokofrekvenčné) vysokofrekvenčné (bezkontaktné) zapáľovanie oblúkom
- Predfúkanie/fúkanie
- Štartovací prúd
- Svah hore/dole
- Špičkový prúd
- Základný prúd
- Rozsah šírky impulzu
- Frekvencia pulzov
- Kráterový prúd

PLAZMA

- 2T/4T
- Predfúkanie/fúkanie
- Špičkový prúd

OBSAH BALENIA:

- 3m horák MB-15AK (0,8mm a 1,0mm spodný stojan),
- 4m TIG horák TIG-17 (upínacia objímka 1,6 a 2,0mm + tryska 4/5/6 + matica dlhá + matica krátka),
- 4m plazmový horák SG-55 (1,1 elektróda, tryska + krycí uzáver),
- Napájací kábel 2m 230V,
- 2m kábel s držiakom elektródy 200A (35-50),
- 1,5 m kábel s 300A uzemňovacou svorkou (35-50),
- Volfrámová elektróda modrá 2,0 mm
- Redukčný ventil,
- Manuálny
- Záručný list.

PANTERMAX® PanterWeld®4 v 1 je synergický mikroprocesorový zvarací zdroj pre zváranie **MIG/MMA/TIG + PLASMA SHAAM**. Invertorový napájací zdroj IGBT riadený **32-bitovým procesorom** a **LED displejom** umožňuje zváranie MIG/MAG pomocou oboch štandardných plných vodičov v atmosfére tieniaceho plynu (napr. G3Si1), ako aj **rúrkové drôty s ochranným plynom alebo bez neho**. Technológia IGBT umožňuje výrazné zníženie hmotnosti a rozmerov napájacieho zdroja a zvýšenie účinnosti pri súčasnom znížení spotreby energie.



Parameter/model	PANTERMAX® PanterWeld®4v1			
Sieťové napätie	~230 V (+/- 15 %) - (50/60 Hz)			
	MIG	MMA	TIG	PLAZMA
Spotreba energie (kW)	8,5	7,5	6,4	8,8
Primárny prúd I _{max} (A)	39	45	29	40
Fázový prúd I _{leff} (A)	21	25	16	22
Poistka (istič motora pomalý, charakteristika D)	16A			
Faktor pevnosti	0,73			
Rozsah zväracieho prúdu (A)	50-200	10-200	10-200	20-50
Max. otvorené napätie (V)	64	64	64	310
Účinnosť (%)	77			
Zaťaženie (40 °C, 10 minút)	20%200A , 60%141A100%110A	20% 200A 60% 141A 100% 110A	20% 200A 60% 141A 100% 110A	20% 50A 60% 35A 100% 27A
Predfúkanie/fúkanie			0-1	
Štartovací prúd (A)			10-200	
Svah hore/dole			0-5	
Špičkový prúd (A)			10-200	
Základný prúd (A)			10-200	
Rozsah šírky impulzu (%)			5-100	
Tepová frekvencia (Hz)			0,5-100	
Kráterový prúd (A)			10-200	
Diaľkové ovládanie (pedál)			NIE	
Trieda pokrytia	IP21S			
Trieda použitia	H			
Priemer drôtu (mm)	0,6 – 0,8 -0,9 – 1,0		Ø2,5 Ø3,2 Ø4,0 Ø5,0	
Rozmery D x Š x V (mm)	490 x 215 x 325			
Hmotnosť (kg)	14,3			